

# 中国农药工业协会文件

中农协（2018）61号

## 关于召开第二届中国农药行业质量研讨会的通知

各有关单位：

质量发展是兴国之道，强国之策。《中国制造2025蓝皮书（2017）》指出，制造业转型升级的终端将体现产品质量和企业品牌的提升。“中国制造”要转型升级的关键是质量，从制造大国向制造强国升级，质量是中国制造必须跨越的门槛。中国制造转型升级，质量当自强。

在农药行业中，随着科技和时代的发展，越来越多的企业家们意识到“品质为先”这一战略在国内市场和国际市场当中的重要性。围绕着如何提效率，提质量，让我们的农药产品更具竞争力，中国农药工业协会进行了长足的探索，从首届质量研讨会的召开，到行业质量咨询服务的深入开展，一路走来得到了许多企业响应和支持。

中国农药工业协会应广大企业的要求，将于12月15-17日在无锡召开第二届中国农药行业质量研讨会。本次大会将继续邀请农业部的领导，以及来自全球五百强跨国农药企业和世界顶尖实验室的高级质量管理者和专家，根据行业的质量现状，传授和分享最先进的质量管理经验。其话题有高屋建瓴的质量战略和质量风险管理课题，也有落至实地的技术、方法和最佳实践经验。

现将有关事项通知如下：

一、**会议内容**（以下为拟定专家及题目，届时请以会议实际内容为准）

【**演讲主题及嘉宾**】（报告摘要见附件1）

1. 2017年中国农药质量调查报告和现状分析（白皮书）

演讲人：农业部农药检定所领导

2. 全面质量风险管理

演讲人：英国标准协会（BSI）高级顾问、高级讲师、项目经理 马海鹏

3. 质量管理的持续改善

演讲人：纽发姆质量总监 张顺玮

4. 农药采购产品出口的质量合规要求

演讲人：科迪华亚洲外包生产总监 王晨

5. 检测实验室与GLP实验室的共性和区别

演讲人：沈阳化工研究院 博士，副院长，教授级高工 蔡磊明

6. 原辅材料质量保证体系

演讲人：先正达中国区质量经理 高晶

7. 班组长在质量管控方面的重要地位

演讲人：拜耳作物科学（中国）有限公司质量经理 鲁忠华

8. 分析数据可靠性保证

演讲人：巴斯夫中国区质量经理 张风林

9. 质量大招防错法

演讲人：富美实上海杜邦农化有限公司外加工经理 陆东亮

10. 十大质量控制指标介绍

演讲人：富美实上海杜邦农化有限公司外加工经理 陆东亮

11. 如何做一个出色的QA经理人

演讲人：安道麦中国区质量经理 冯建军

12. 如何进行质量事故调查—8D, 5P, RCA, PSDM

演讲人：伊士曼化工质量工程师 沈小英

13. 农药三废中特征污染物的分析

演讲人：沈阳化工研究院教授级高工 程迪

14. 标准物质的制备及其注意事项

演讲人：英国政府化学家实验室（中国区）标准品专家 申杰

15. 预防交叉污染的经验分享

演讲人：江苏龙灯化学有限公司工厂厂长 徐士坤

16. 分装产品的质量控制和保证

演讲人：苏州佳辉化工有限公司总经理 蒋沫然

## 二、参会人员

分管质量的总经理、副总经理、技术、生产及质量管理人员、登记、分析及与质量相关的人员。

### 三、会议时间、地点

报到时间：2018年12月15日 13:00-18:30

会议时间：2018年12月16日-17日

会议地点：无锡山明水秀大饭店（无锡市滨湖区蠡溪路999号）

### 四、主办单位：中国农药工业协会

承办单位：上海众农化工科技有限公司

### 五、会议事项

#### 1. 参会报名办法：

即日起至11月23日报名并交纳会议费（含会务、资料、用餐）2400元/人；11月23日以后及现场报名会议费2800元/人。

#### 【优惠】

中国农药工业协会常务理事及以上每企业3人以上参会可享受优惠2100元/人；

会员单位每企业3人以上参会可享受优惠2200元/人；

其他每企业5人以上参会可享受团体优惠2200元/人。

参会代表用餐由会务组统一安排，住宿、交通费自理。

#### 2. 参会费汇款单位：

单位名称：上海众农化工科技有限公司

开户行：中国银行上海分行营业部

账户：446867517979

3. 参会代表请填写回执表（见附件）发送至 [ccpiash@126.com](mailto:ccpiash@126.com)

### 六、会议联系方式

陈晓红：021-60932675\*859 13901826392（会务）

张静松：021-60932675\*806 18458207205（会务）

丁光华：021-60932675\*861 13862904510（会务）

王丽冬：021-60932675\*864 13524504916（财务）

邮 箱：[ccpiash@126.com](mailto:ccpiash@126.com)

传 真：021-60932679

地 址：上海市黄浦区局门路427号1号楼202室

邮 编：200023



## 附件1

### **1. 2017年中国农药质量调查报告和现状分析（白皮书）**

关键词：调查报告、白皮书

农药作为重要的农用生产资料，其质量的好坏直接影响着农业生产和农村经济的发展。进入21世纪以来，中国的有机合成技术不断进步，原药有效成分含量不断提高，产品质量得到改善。然而当前国内的农药质量依然存在不小的问题，如部分原药缺少有害杂质含量控制指标，或有害杂质含量偏高；同一企业生产的同一品种产品由于生产工艺不成熟，不同生产批次的产品质量不尽相同等。本次会议将由农业部农药检定所的陈铁春副总农艺师介绍2017年中国农药产品质量的调查报告，并分析当前国内的质量情况。相信将给参会人员带来新的思考，重新审视自己企业的质量策略，激励企业持续提高质量管理的动力。

### **2. 全面质量风险管理**

关键词：质量、风险管理

质量风险管理是一个系统化的过程，是对产品在整个生命周期过程中，对风险的识别、衡量、控制以及评价的过程。质量风险管理系统应当保证：应根据知识和工艺的经验对质量风险进行识别、评估和控制，控制应与最终保证质量风险在可接受范围内的目标相关联；质量风险管理过程的投入水准、形式和文件应当与风险的等级相当。英国标准协会(BSI)一直致力于全球标准的制定和发布工作，是质量管理体系的国际认证机构之一。来自英国标准协会(BSI)的高级顾问、高级讲师、项目经理马海鹏先生将为大家讲解如何进行全面的质量风险管理。

### **3. 质量管理的持续改善**

关键词：持续改善

持续改善是质量管理的精髓，是确保企业持续提高商品价值、自我完善、创造竞争力的核心。改善是一个持续的、永无止境的过程，大家所熟知的PDCA原则就是其中的典范。目前许多农药企业并没有建立持续改善的机制，对持续改善的认识仍停留在表层，遇事处事，当出现不合格产品产生退货时，质量管理部门没有对产品缺陷进行分析，售后服务也没有对服务过程进行反馈，整个质量管理体系孤立运行。纽发姆的质量总监张顺玮先生将就该话题分享跨国公司的实践经验。

### **4. 农药采购产品出口的质量合规要求**

关键词：出口、合规

中国一直以来是许多跨国公司战略采购的重要地区，对此跨国公司建立了一套完整的产品定制加工和采购流程，对采购的产品除了传统的COA指标外，跨国公司会提出许多额外的采购质量控制指标，包括供应商生产过程的合规管控。来自陶氏杜邦农业事业部科迪华的亚洲外包生产总监王晨博士将就此一话题阐述跨国公司的采购标准以及相关的质量合规要求。

## 5. 检测实验室与GLP实验室的共性和区别

关键词：实验室、共性、区别

GLP实验室就实验室实验研究从计划、实验、监督、记录到实验报告等一系列管理而制定的法规性文件，涉及到实验室工作的所有方面。制定GLP实验室主要目的是严格控制化学品安全性评价试验的各个环节，即严格控制可能影响实验结果准确性的各种主客观因素，降低试验误差，确保实验结果真实性。我国是农药生产、使用和出口大国，促进我国农药GLP管理体系和农药GLP实验室的建设，是农药管理和形势发展的需要。蔡磊明博士在GLP规范认证方面有着非常丰富的经验，他将与大家分享GLP实验室与检测实验室相比存在的共性和区别。

## 6. 原辅材料质量保证体系

关键词：原辅材料、质量保证

原材料对企业产品的生产至关重要，是保证企业产品质量的基础。要控制好企业原材料的质量，需要一个富有计划性、系统性的管理方案。原材料质量管理主要包括以下几个环节：原材料采购供应商质量评估管理；原材料入库接收和检验流程；仓库贮藏管理；不合格品管控。通过这些环节来提高原材料质量的控制和管理，企业的产品质量才有坚实的基础和可靠的保证。来自先正达的高晶经理将结合具体实例，向各位分享先正达的管理方法和实践。

## 7. 班组长在质量管控方面的重要地位

关键词：班组长、质量管控

班组管理是指为完成班组生产任务而必须做好的各项管理活动。一个班组中的领导者就是班组长，班组长是班组生产管理的直接指挥和组织者，也是企业中最基层的负责人，属于兵头将尾，是一支数量非常庞大的队伍。在实际工作中，经营层的决策做得再好，如果没有班组长的有力支持和密切配合，没有一批领导得力的班组长来组织开展工作，那么经营层的政策就很难落实。班组长既是产品生产的组织领导者，也是直接的生产者。来自拜耳作物科学(中国)有限公司的鲁忠华先生将从质量管理者的角度分析班组长这一角色在质量管控中的重要地位。

## 8. 分析数据可靠性保证

关键词：数据、可靠性

可靠性数据分析是通过收集系统或单位产品在研制、试验、生产和使用中所产生的可靠性数据，并依据系统的功能或可靠性结构，利用概率统计方法，给出系统的各种可靠性数量指标的定量估计。在试验阶段，需要对所进行的各项可靠性试验的试验结果进行评估，验证试验的有效性；在生产阶段，需要检验产品生产工艺能否保证产品所需求的可靠性水平；在投入使用后阶段（使用、维修），需要定期对现场可靠性数据收集，及时分析、评估，找出故障原因，加以改进，提高产品可靠性。来自巴斯夫中国区的质量经理张风林将向大家分享可靠性数据分析如何帮助提高产品的质量。



## 9. 质量大招防错法

关键词：防错法、质量缺陷

防错法又称愚巧法、防呆法。意即在过程失误发生之前即加以防止。是一种在作业过程中采用自动作用、报警、标识、分类等手段，使作业人员不特别注意也不会失误的方法。在作业过程中，作业者不时会因疏漏或遗忘而发生作业失误，由此所致的质量缺陷所占的比例很大，如果能够用防错法防止此类失误的发生，则质量水平和作业效率必会大幅提高。富美实上海杜邦农化有限公司外加工经理陆东亮先生将与参会人员分享质量管控大招——防错法。

## 10. 十大质量控制指标介绍

关键词：质量控制、指标

质量是企业赖以生存和发展的保证，是开拓市场的生命线。任何企业间的竞争都离不开“产品质量”的竞争，没有过硬的产品质量，企业终将在市场经济的浪潮中消失。而产品质量作为最难以控制和最容易发生的问题，往往让供应商苦不堪言，小则退货赔钱，大则客户流失，关门大吉。世界上大部分成功的企业大都是与严格的生产过程质量控制分不开的。了解不同的质量控制指标有效的进行过程控制是确保和提升产品质量，促使企业发展、赢得市场、获得利润的核心。富美实上海杜邦农化有限公司外加工经理陆东亮先生将分享质量控制中的十大核心指标，帮助大家更好的进行质量控制。

## 11. 如何做一个出色的QA经理人

关键词：QA经理人

QA与生产，采购，销售等部门有不同的绩效指标考核，QA考虑的是质量，生产考虑的则是产量，采购考虑成本，销售追求销售额；很多时候，考核指标的差异，容易导致部门间的分歧和矛盾。而这种矛盾如果不能化解，就会越积越深，久而久之，QA会觉得工作压力大，领导不支持，同事不理解，自己像斗风车的唐杰柯德，有着崇高的理想，却在现实工作中处处碰壁。那么QA应该如何在公司立足，如何让各相关部门支持质量工作？安道麦中国区质量经理冯建军将解答大家的疑问，分享如何成为一个出色的QA经理人。

## 12. 如何进行质量事故调查 – 8D, 5P, RCA, PSDM

关键词：方法

“质量”一个永恒的话题，无论是制造业还是服务业，我们都离不开它。它是驱动企业不断前进的原动力。任何一家企业，尤其是生产型的企业，我们或多或少会碰到一些质量问题，不管是来自客户端的，还是内部的。那么，我们究竟该如何来进行质量问题的处理呢？或许你有收到客户要求的提交8D报告，或许你有你内部的质量问题改善报告。企业要改善，要做到卓越运营，就必须学会一些系统的方法并结合一些质量工具。沈小英老师将从日常工作中发生的质量问题，深入浅出，阐述质量改进的几种常用的方法：8D, 5P, RCA, PSDM。

### **13. 农药三废中特征污染物的分析**

关键词：三废、特征污染物

农药行业生产废水的污染与治理一直备受业内关注。废水中含有大量的特征污染物，处理难度大。随着国家稳步推进农药产业健康可持续发展战略，企业面临的环保门槛将越来越高。特征污染物的分析与达标排放是目前行业急需解决的问题。沈阳化工研究院的程迪教授几十年来致力于精细化工有毒污染物的治理技术研发与工程化工作，她将向大家重点介绍农药三废中的特征污染物的分析与控制要求。

### **14. 标准物质的制备及其注意事项**

关键词：标准物质、制备

农药标准物质来源于农药纯品，农药纯品的制备则是对有机化合物的分离和纯化的过程。农药标准物质的制备和定值是一项耗时多、技术要求高的工作，只能由具有良好装备、丰富经验的专业人员，并且得到有关方面认可的实验室来承担。目前国内自行研制生产的农药标准物质数量十分有限。来自英国政府化学家实验室（中国区）的标准品专家申杰将为与会者分享标样的制备方法和注意事项。

### **15. 预防交叉污染风险的经验分享**

关键词：交叉污染、经验

产生交叉污染有多方面的原因，可能来源于处理打开或部分打开的产品，也可能来源于多种物料，亦或者是人员的培训不足。如何防止交叉污染？工艺和设备的设计是其中非常重要的一环。即使反应容器常常看起来一尘不染，但还是会出现问题，例如当产品扩散进密封材料时。污染的风险潜伏在预料不到的地方，工艺设备通常工作在一定的压力之下，粉末可能转移到一些预想不到的地方，也是清洁时清洁剂到达不到的地方。来自龙灯的徐士坤厂长将结合具体实例，向各位分享龙灯在防控交叉污染风险方面的经验。

### **16. 分装产品的质量控制和保证**

关键词：分装、质量保证

要确保分装产品的质量，使产品能够达到农业部规定的标准，并符合消费者的需求，这就需要公司在分装过程的质量管理中根据产品特点和产品质量来建立质量管理制度。同时建立一个从生产计划、质量、安全、采购到产品检验、产品质量控制的质量保证系统，把质量管理的各阶段、各环节的质量监管措施严密组织起来，形成一个既有明确任务、职责、权限，又能相互协调、促进的质量的保证体系。在整个分装质量保证体系下，需要有些特殊要求，如注重交叉污染的体系，客户投诉的控制，工艺上的特殊控制等来确保分装出合乎规定的产品。苏州佳辉在分装产品的质量控制和保证方面一直以来在业内有口皆碑，佳辉化工的蒋沫然总经理将给大家分享他们的独到经验。

**附件2：“第二届中国农药行业质量研讨会”回执表**

单位名称				
单位地址				
联系人			联系电话	
单位邮编			电子邮箱	
纳税人识别号（必填项）				
参 会 人 员				
姓名	职务	单位电话	手机	电子邮件
合计参加人数：_____				
推荐酒店信息 会务组不统一安排住宿，订房咨询：山明水秀大饭店0510-85111555，房间数量有限，请提早预订。				
推荐酒店名称	房间类型	协议价（元/间·晚）		
无锡山明水秀大饭店	普通标间/高级单间 /高级标间	320/350/380		

备注：

- 1、以上信息用于提前整理通讯录信息，务必填写清楚；请填写电子邮箱地址，用于会前发送参会确认单。
- 2、请填写手机号码，会议相关信息在会前及会中将以短信方式发送给您。
- 3、回执发送方式：邮箱：ccpiash@126.com。
- 4、酒店房间数量有限，先报到先办理入住。住满后会调整到周边宾馆住宿，敬请谅解。